

# 龍門單軸高速沖床 HS-160H

## 沖床特點

### 鑄造式機身

三段式高鋼性鑄造機身設計，變形量小可吸收沖壓時產生的震動。

### 4點曲軸支撐

使用雙軸承和雙銅襯支撐曲軸，間隙小，下死點精度高。

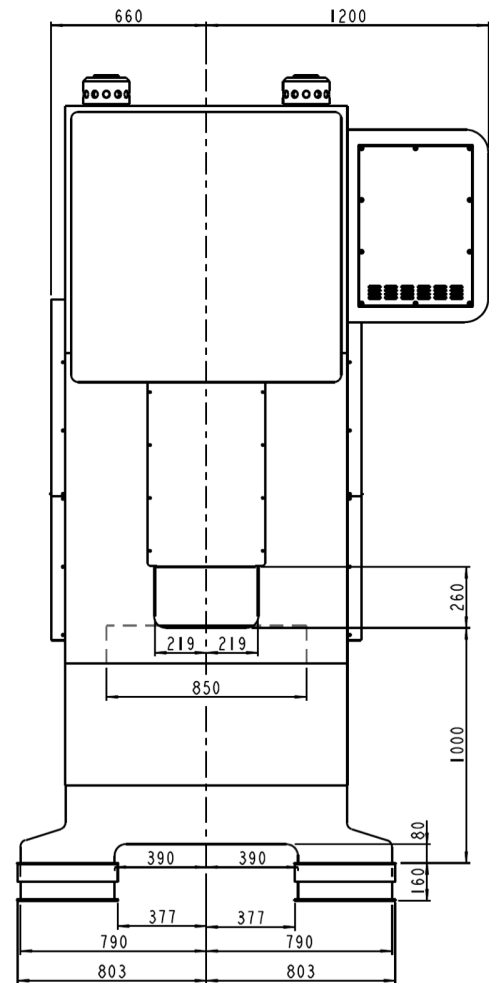
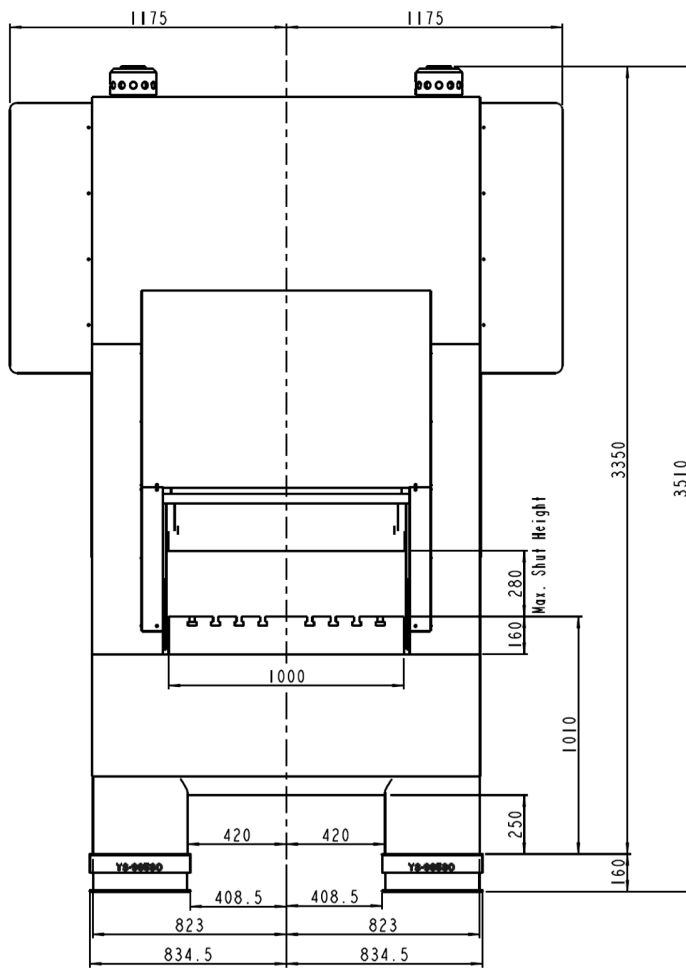
### 動態平衡裝置

動態平衡預留上模重量，可抵銷往覆運動產生的慣性，減少震動。

### 滑塊導正系統

8面長形導軌導正系統，容許較大的偏心負荷，沖壓時吸收側向推力。





Model	HS-160H			◆ Rigid Alloy Casting Frame
Capacity (ton)	160			◆ Dynamic Balance Device
Stroke (mm)	16	20	25	◆ Separated Clutch & Brake
Speed without loading (spm)	800	700	600	◆ Circulating Lubrication Device
Shut height (mm)	230 - 280			◆ Lubricant Refrigerant Cooler
Bolster area (mm)	1000 x 850			◆ Motorized Die Height Adjust
Slide area (mm)	1000 x 600			◆ Hydraulic Locking System
Slide adjustment (mm)	50			◆ Safety Guards
Main motor (hp)	30			◆ YASAKA Inverter