



高精度 & 高效能 精密下料沖床 FPB 系列

FPB 系列精密下料沖床，下驅式傳動設計 - 使成品與廢料不易卡於模具；導正系統垂直精度優於特級精度 - 工件精度更好，並延長模具壽命。滑塊運動下降時大幅減速且加工時間長，可降低成品瞬間衝擊壓力，以及減少沖壓震動和噪音，適用於汽機車零件、自行車零件及厚板工件等需要達到「平整度維持」及「無斷面及毛邊」之精密下料加工。



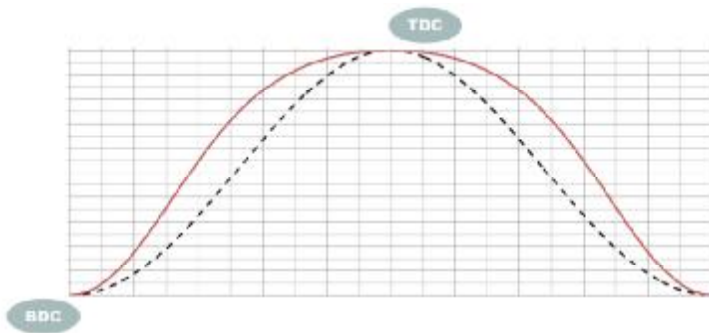
- ◆ 沖床能力：250 ton
- ◆ 沖床行程：50 - 80 mm
- ◆ 沖床速度：max. 100 spm
- ◆ 材料寬度：max. 250 mm
- ◆ 材料厚度：max. 12 mm





Create The Value

機械式精密下料沖床



型號	FPB-250	特點
噸數 (ton)	250	高鋼性鑄件機身
剪切力 (ton)	85	下驅式傳動機構
對壓力 (ton)	55	曲軸 + 變速連桿機構
行程 (mm)	70	八面導軌滑塊導正系統
速度 (spm)	50 - 100	靜壓導正系統
工作高度 (mm)	250 - 350	油壓調整機構
上模板 (mm)	550 x 550	潤滑油強制循環裝置
下模板 (mm)	600 x 600	西門子控制系統